



59902

5990

5991

5992

5993

5994

5995

5996

5997



6

MATERIALE PER SALDATURA IN CONFEZIONE SELF-SERVICE • MATERIEL POUR SOUDURE - EMBALLAGE LIBRE-SERVICE • SOLDERING MATERIAL SELF-SERVICE PACKING

ART.	COMPOSIZIONE COMPOSITION COMPOSITION	QUANTITÀ NOMBRE QUANTITY	LUNGHEZZA LONGEUR LENGTH	BARRETTE BARRES RODS	TEMPERATURA LEGAMENTO TEMPERATURE DE JONCTION LINKING TEMPERATURE	RESISTENZA RESISTANCE RESISTANCE	DISSOLIDANTE CONSIGLIATO DESOXYDANT RECOMMANDE FLUESSIG PULVER RECOMMENDED FLUX POWDER	UTILIZZO UTILISATION UTILIZATION
		n°	cm	Ø mm	°C	N/mm ²		
5990	FERRO FER IRON	24	50	1-1,5-2,5	1300	390	<ul style="list-style-type: none"> • Non necessita • Il necessite pas • It does not requires 	Saldatura di ferro Soudure du fer Iron welding
5991	ACCIAIO ACIER STEEL	10	50	2	1400	640	<ul style="list-style-type: none"> • Non necessita • Il necessite pas • It does not requires 	Saldatura di ferro e acciaio Soudure du fer et acier Iron and steel welding
5992	OTTONE LAITON BRASS	6	50	2	870	440	5999	Saldobrasatura materiali ferrosi e non finitura ottone Soudobrasage des matériaux ferreux et non finition laiton Welding of ferrous and nonferrous materials. Brass color finishing
59902	BRONZO BRONZE BRONZE	6	50	2	880	440	5999	Saldobrasatura di materiali ferrosi e non finitura bronzo Soudobrasage des matériaux ferreux et non finition bronze Welding of ferrous and non-ferrous materials. Bronze color finishing
5993	RAME/FOSFORO/ARGENTO CUIVRE/PHOSPHORE/ARGENT COPPER/PHOSPHORUS/SILVER	6	50	2	645	430	5998	Saldobrasatura di qualità di materiali ferrosi e non Soudobrasage de haute qualité des matériaux ferreux et non High quality braze welding for ferrous and not ferrous materials
5994	RAME/FOSFORO CUIVRE/PHOSPHORE COPPER/PHOSPHORUS	6	50	2	710	490	<ul style="list-style-type: none"> • Non necessita • Il necessite pas • It does not requires 	Saldobrasatura di rame su rame senza impiego di dissolidante. Indicata nei giunti a bicchiere Soudobrasage du cuivre sans l'utilisation de desoxydant Indiques pour les joints de douille Welding of copper on copper without using deoxidizing Perfect for spigot and socket joint
5995	RAME/ARGENTO 5% CUIVRE/ARGENT 5% COPPER/SILVER 5%	6	25	1,5	710	390	5998	Saldobrasatura di ottima qualità di materiali ferrosi (Ferro, acciaio) e non (rame, ottone, bronzo) soudobrasage de haute qualité ferreux pour des matériaux ferreux (fer, acier) et non (cuivre, laiton, bronze) high quality braze welding of ferrous (iron, steel) and not ferrous materials (copper, brass, bronze)
5996	RAME/ARGENTO 40% CUIVRE/ARGENT 40% COPPER/SILVER 40%	6	25	1,5	650	440	5998	Saldobrasatura di ottima qualità di materiali ferrosi (anche acciaio inox) e non, escluso l'alluminio Soudobrasage de haute qualité pour des matériaux ferreux (aussi acier inox) et non à l'exclusion de l'aluminium High quality braze welding of ferrous and (including stainless steel) and not ferrous (excluding aluminum)
5997	RAME/ARGENTO 5% CUIVRE/ARGENT 5% COPPER/SILVER 5%	8	25	1,5	710	390	Rivestita Enrobee Covered	Saldobrasature, indicate per la saldatura di leghe ferrose (ferro, acciaio) e non ferrose (rame, ottone, bronzo), anche senza dissolidante Soudobrasage a utiliser avec alliages ferreux (fer, acier) et non ferreux (cuivre, laiton, bronze), aussi sans desoxydant Braze welding of weld ferrous alloys (iron, steel) and non ferrous alloys (copper, brass, bronze), even without flux